



Roma, 07/07/2010

Ufficio: DIR/PF
Protocollo: 201000005315/A.G.
Oggetto: DM 11 giugno 2010 – Aggiornamento tabelle stupefacenti.
Inserimento dello steroide anabolizzante **nandrolone**.

Circolare n. 7553

SS
STU 9

AI PRESIDENTI DEGLI ORDINI
DEI FARMACISTI

e p.c. AI COMPONENTI IL COMITATO
CENTRALE DELLA F.O.F.I.

LORO SEDI

***Aggiornamento tabelle stupefacenti:
inserimento dello steroide anabolizzante nandrolone
nella tabella I e nella tabella II sezione A***

Riferimenti: DM 11 giugno 2010 “Aggiornamento e completamento delle tabelle contenenti l’indicazione delle sostanze stupefacenti e psicotrope, relative a composizioni medicinali, di cui al decreto del Presidente della Repubblica 9 ottobre 1990, n. 309, e successive modificazioni ed integrazioni con l’inserimento dello steroide anabolizzante *nandrolone*” pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 145 del 24. 6.2010.

Con DM 11 giugno 2010 è stato disposto l’inserimento, nella **tabella I** e nella **tabella II, sezione A**, di cui al DPR 309/1990, della seguente sostanza:

nandrolone, denominazione comune;
17-idrossi-4-estren-3-one, denominazione chimica;
19-Nortestosterone, altra denominazione.

Federazione Ordini Farmacisti Italiani

00185 ROMA – VIA PALESTRO, 75 – TELEFONO (06) 4450361 – TELEFAX (06) 4941093
c/c POSTALE 28271005 – CODICE FISCALE n° 00640930582

e-mail: posta@fofi.it – sito: www.fofi.it

Al riguardo si rammenta che nella tabella I sono indicate le sostanze con forte potere tossicomane ed oggetto di abuso e, nella tabella II, le sostanze che hanno attività farmacologica e pertanto sono usate in terapia in quanto farmaci.

Dal 9 luglio 2010, data di entrata in vigore del decreto, per la prescrizione dei medicinali contenenti *nandrolone* (DECA DURABOLIN) dovrà essere utilizzato il ricettario a ricalco.

All'atto della dispensazione, il farmacista dovrà annotare il nome, il cognome e gli estremi di un documento di riconoscimento dell'acquirente sulla ricetta che dovrà essere conservata per due anni a partire dal giorno dell'ultima registrazione. La vendita dovrà essere riportata sul registro di entrata e uscita stupefacenti che deve essere conservato per due anni.

Cordiali saluti.

IL SEGRETARIO
(Dr. Maurizio Pace)

IL PRESIDENTE
(Dr. Andrea Mandelli)

All. 1